

# P0963 – 管路压力控制电磁阀(SLT)短路到电源

故障码检修

P0963 – 管路压力控制电磁阀(SLT)短路到电源

1

2

AT

4

5

6

7

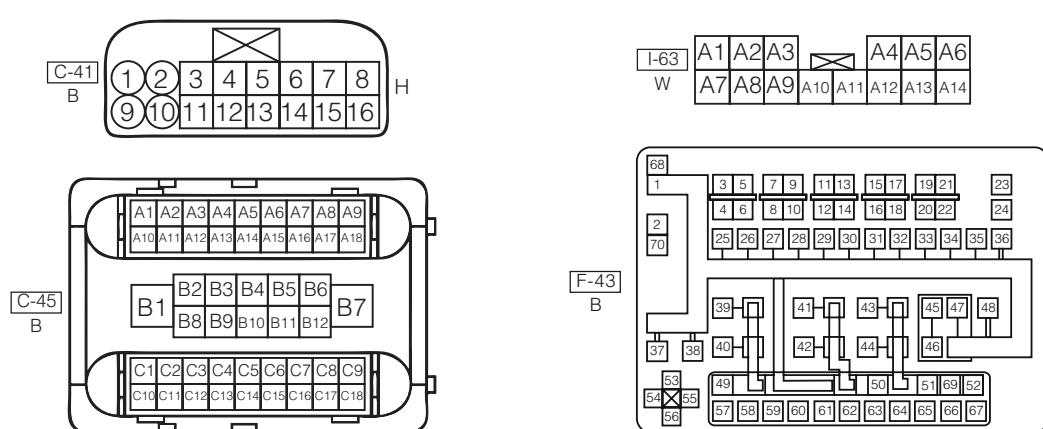
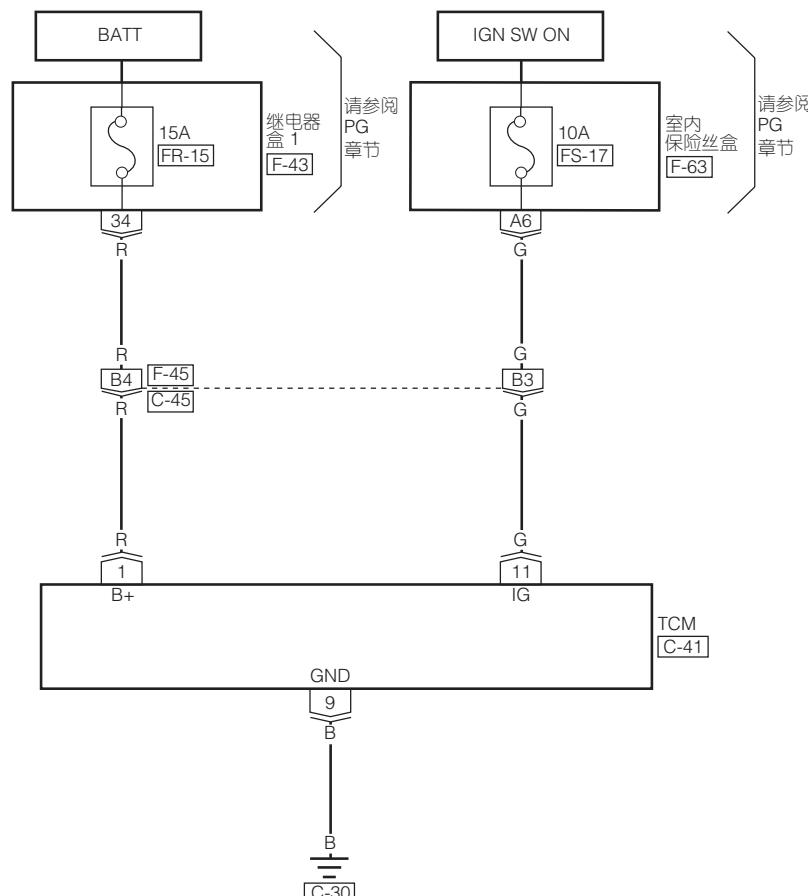
8

9

10

11

12



gpk20wA31

### 零件说明

管路压力控制电磁阀安装在液压控制阀体上。管路压力控制电磁阀接收到TCM的控制信号后，会控制线性节气流阀的压力以及离合器和制动带的管路压力，以减少换档时的冲击。

### 故障设定条件

当TCM连续5次检测到管路压力控制电磁阀(SLT)反馈电流信号超过1.358A，并持续0.1秒或更长的时间，则此故障码即被设定。

### 可能故障原因

- (1) 管路压力控制电磁阀(SLT)故障。
- (2) 液压控制阀体线束接头短路到电源。
- (3) TCM故障。

## 诊断程序

### 1 检查故障码状态

1. 连接诊断仪到数据链接接头。
2. 将点火开关置于ON位置，读取故障码并将其记录下来。
3. 清除故障码。
4. 将点火开关置于OFF位置，等待数秒。
5. 将点火开关置于ON位置。
6. 使用诊断仪再次读取故障码。
7. 检查是否显示相同故障码？

是或否

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障码的触发原因，可能为间歇性故障所引起。请参阅AT-493，“间歇故障诊断程序”。

### 2 检查管路压力控制电磁阀(SLT)的功能

1. 将点火开关置于OFF位置。
2. 拆下液压控制阀体侧盖。请参阅AT-110，“液压控制阀体侧盖的拆卸与安装”。
3. 拆下管路压力电磁阀(SLT)。
4. 使用检测仪器检查管路压力电磁阀(SLT)端子之间电路的电阻值。

| 管路压力电磁阀(SLT) | 端子 |   | 电阻值(约) |
|--------------|----|---|--------|
|              | 1  | 2 |        |
|              |    |   | 5~5.6Ω |

注：

- 在温度约为20.0°C(68.0°F)时测量。

注意：

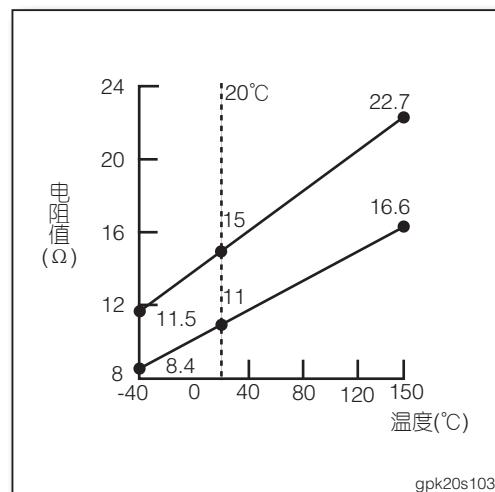
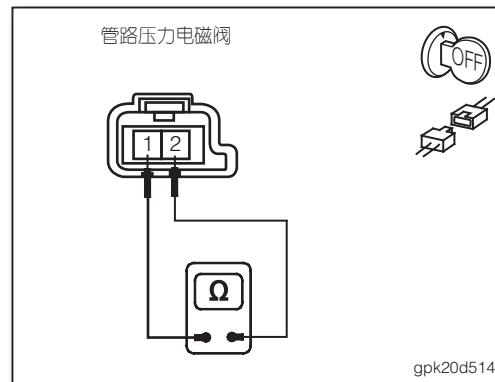
- 当在20.0°C(68.0°F)测量出的电阻值与标准值不同时，需再次检查每一个电磁阀在20.0°C(68.0°F)时的电阻值。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更换自动变速箱总成。请参阅AT-98，“自动变速箱总成的拆卸与安装”。

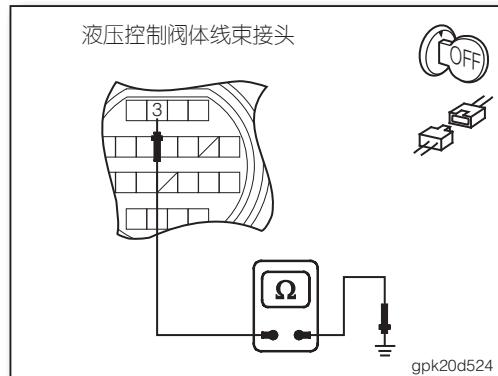
故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅AT-494，“车辆完修确认程序”。



**故障码检修****3 检查管路压力控制电磁阀(SLT)线束与接地的导通性**

1. 将点火开关置于OFF位置。
2. 拆下TCM。请参阅AT-103, “TCM的拆卸与安装”。
3. 检查液压控制阀体线束接头与接地之间的导通性。

| 端子               |    | (-) | 导通性 |
|------------------|----|-----|-----|
| (+)              | 端子 |     |     |
| 接头<br>液压控制阀体线束接头 | 3  | 接地  | 否   |



4. 检查液压控制阀体线束接头与接地之间的导通性。

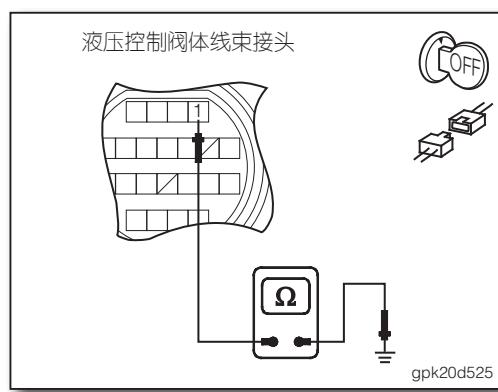
| 端子               |    | (-) | 导通性 |
|------------------|----|-----|-----|
| (+)              | 端子 |     |     |
| 接头<br>液压控制阀体线束接头 | 1  | 接地  | 否   |

OK或NG

OK ➤ 到4。

NG ➤ 修理线束或接头。

故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅AT-494, “车辆完修确认程序”。



#### 4 检查管路压力控制电磁阀(SLT)线束之间的导通性。

1. 将点火开关置于OFF位置。
2. 拆下TCM。请参阅AT-103, “TCM的拆卸与安装”。
3. 检查液压控制阀体线束接头端子之间的导通性。

| 液压控制阀体线束接头 | 端子 |   | 电阻值(约) |
|------------|----|---|--------|
|            | 3  | 1 |        |
|            |    |   | 5~5.6Ω |

注:

- 在温度约为20.0°C(68.0°F)时测量。

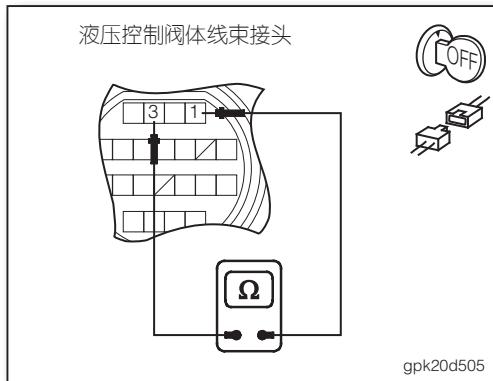
#### OK或NG

OK ➤ 更换TCM。请参阅AT-103, “TCM的拆卸与安装”。

故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅AT-494, “车辆完修确认程序”。

NG ➤ 修理线束或接头。

故障排除后，执行车辆完修确认程序。请参阅AT-494, “车辆完修确认程序”。



1

2

AT

4

5

6

7

8

9

10

11

12